

Продуктови характеристики

GrafiPrint Медиа
за широкоформатен печат



Rollmax
Signage Materials



S822P

Описание

GrafiPrint S822P е меко каландрирано полимерно ПВЦ фолио, без съдържание на кадмий, бял гланц, с чувствително на натиск перманентно акрилно лепило, на солвентна основа, с много силна лепливост, което е напълно подходящо за LSE повърхностите. Фолиото е създадено специално за солвентни /eco/mild/hard, принтери, латекс и UV принтери. Лепилото е защитено от висококачествена силиконова хартия.

Състав

Филм: 100 микрона тънко полимерно каландрирано ПВЦ фолио, бял гланц

Лепило: прозрачно, перманентно, чувствително на натиск, на солвентна основа акрилно лепило, с висока резистентност срещу UV - радиация, химически продукти и влажност. Лепилото е с висока степен на залепване.

Гръб: бяла PE-промазана хартия 120 гр/м²

Приложение

GrafiPrint S822P ПВЦ фолиото е идеално за всички възможни вътрешни приложения, както и дългосрочни приложения при външни условия. Фолиото е специално разработено за приложения върху LSE - повърхности, такива като полипропилен, полиуретан, полиетилен и ABS. Може да се използва също и за приложения върху графави и с лека текстура повърхности, като напр. тухли, бетонни стени и др.

Спецификации на продукта

Технически качества при относителна влажност 50 ± 5 % при температура от 23 ± 2°

	Test method	Result
1. <u>Дебелина:</u> ¹ Дебелина на филма: Дебелина на филма + лепило + гръб:	Din53370 Din53370	100 micron 290 micron
2. <u>Разтягане до скъсване</u> ² По дължина - по производство В напречна посока	Din53455 Din53455	> 150 % > 150 %
3. <u>Пространствена стабилност</u> ³	Finat 14	< 0.50 mm
4. <u>Степен на гланцираност</u> Минимум (ъгъл на измерване 20°)	Din 67530	> 50 GU
5. <u>Сила на залепване</u> ⁴ След 20 мин (on HDPE) След 24 часа (on HDPE) След 20 мин (върху стъкло) След 24 часа (върху стъкло)	Finat 1 Finat 1 Finat 1 Finat 1	8 N/25mm 10 N/25mm 23 N/25mm 26 N/25 mm
6. <u>Quickstick</u> ⁵ (on HDPE) (on glass)	Finat 9 Finat 9	8 N 20 N
7. <u>Expected Outdoor life span</u> ⁶	-	3-5 years
8. <u>Температурен диапазон:</u> При апликация На приложение	- -	+5°C to +40°C -15°C to +90°C
9. <u>Colour back print</u>	-	grey
10. <u>Запалимост:</u> Ако е положено върху алуминий, стъкло, стомана = само изгасване		

Инструкции за складиране

Всички материали на Grafitack винаги трябва да се съхраняват в техните оригинални опаковки, както и с оригиналните защитни фланци /за предпочитане във вертикална посока/. За да се избегне загубата на което и да било качество, материалите на Grafitack трябва да се съхраняват в подходящи условия, които са както следва: при температура между 10 и 20° и относителна влажност от 50%. При тези условия, материалите могат да се складират над 2 години.

Забележки

Препоръчителни температурни настройки на (еко)солвентните принтери: Ако Grafiprint медиата се използва от (еко)солвентни принтери, температурните настройки на принтера са изключително важни. В зависимост от условията на околната среда, количеството мастило и желаното качество за печат, ви съветваме температурата на нагревателя да е 35-45° C. Тази температура може да се повиши, при условие, че материалът на Grafiprint остане гладък. Твърде високата температура може да доведе до лошо качество на печата и до разлика в цветовете, защото материалът може да омекне на някои места, в следствие на което може и да се повреди като минава по транспортните ролки на принтера. Същото важи и за изсушителя. Ние препоръчваме температурата за сушене да е с 5 до 10° C по-висока от тази на нагревателя. Но отново материалът не трябва да се раздува, разтяга в резултат на прекалено висока температура. Като цяло, можем да кажем, че температурата на двата нагревателя трябва да е възможно най-висока, без никаква деформация на материала.

Препоръчително време за сушене: Изключително важно е материалът, който е напечатан на (еко)солвентни машини да бъде оставен да изсъхне достатъчно време, преди да бъде ламиниран или апликиран. Добрата вентилация по време на сушенето е също толкова важна. За стандартни принтове е необходимо да предвидите време за сушене от 24 до 48 часа. В случай на печат на много тъмни цветове или много пълноцветен печат, изискуемото време на сушене трябва да е от 48 до 72 часа.

Количество мастило: Голямо количество мастило на солвентна основа може да проникне дълбоко във филма и да се появи на гърба. Ако принта се навие твърдо бързо, без да се изчака да изсъхне достатъчно време, мастило може да попадне на лицевата страна.

Цвят на фолиото: Тъй като цветът на филма може да се различава бегло при всеки продуктов цикъл, ви съветваме да не използвате фолия с различен производствен номер върху една повърхност. Номерът, който се има предвид в случая са първите 5 цифри от 7-цифрения номер на партидата.

За да се постигне оптимален резултат, ви съветваме да почиствате повърхността с изопропанол и/или да се използва транспортно фолио със слабо лепило!

Важно

Информацията, предоставена в техническите характеристики е базирана на тестове, извършени от Grafityp, които считаме за достоверни. Информацията представлява винаги нещо посредствено, нещо средно между минимума и максимума и трябва да се счита за такава. Това е просто информация, а не гаранция на продукта. От крайния потребител зависи, дали продуктът е подходящ или не за целите му.

1. Дебелината може да варира малко. Посочената стойност е средна стойност, получена от поредица измервания.
2. Разтягането до скъсване може също да варира малко. Посочената стойност е минимална стойност, получена от поредица измервания.
3. Пространствената стабилност е посочена за непринтиран филм в мм. Тази стойност е измерена по парче фолио, апликирано върху алуминий /10x10 cm/ с нагряване до 70° за 48 часа. Посочената стойност е максимална стойност, получена при множество измервания.
4. Силата на залепване е измерена на продукт, залепен върху стъкло - веднъж след 20 мин. и веднъж след 24 часа. Филмът е отстранен под ъгъл 180°С и със скорост 300 мм/мин. Посочените стойности са средни стойности, получени от редица измервания.
5. „Quickstick” е силата на директното залепване върху стъкло. Посочената стойност е средна стойност, получени от множество измервания.
6. Очакваната продължителност на живота на фолиото при външни условия се отнася за климатичните условия на Централна Европа и само при вертикално излагане. Не-вертикалната апликация може да съкрати живота с до 50%. Очакваната продължителност на живота е базирана на професионална апликация на суха, обезмаслена, добре почиствена повърхност. Продължителността на живот може да се варира, в зависимост от цвета /в следствие на пигментацията/. Тропически условия или употребата на химически емисии в близост, може да повлияе на продължителността на живот.

Тъй като качеството на принта не зависи само от медиата, но също и от много други фактори /принтера, качеството на мастилата, софтуера за печат, ICC профила, температурата на околната среда, влажността на въздуха и др./, Grafityp не може да гарантира или да носи отговорност за евентуалния резултат от печата. Споменатите материали са тествани при нормални условия и резултатите са чисто показателни.